

Speiseplan 2. Halbjahr 2018/2019

Nr.	Gru	Tag	Datum
1		Mo	18.02.2019
<i>Spaghetti m. Gemüse-Tomatensoße, Dessert</i>			
2		Di	19.02.2019
<i>Nudeln m. Bolognese-Soße, Salat od. Dessert</i>			
<i>Nudeln m. veg. Soße, Salat od. Dessert</i>			
3		Mi	20.02.2019
<i>Linsensuppe m. Rindswurst, Baguette, Dessert</i>			
<i>Linsensuppe o. Rindswurst, Baguette, Dessert</i>			
4		Do	21.02.2019
<i>Gemüsereis m. gebackener Putenfleischwurst, Dessert</i>			
<i>Gemüsereis m. veg. Falafelbällchen, Dessert</i>			
5		Mo	25.02.2019
<i>Hühnersuppe m. Nudeln, Baguette, Dessert</i>			
<i>veg. Gemüsesuppe m. Nudeln</i>			
6		Di	26.02.2019
<i>Hühnerfrikassé m. Reis, Salat od. Dessert</i>			
<i>Kräuterrahmsoße m. Reis, Salat od. Dessert</i>			
7		Mi	27.02.2019
<i>Chili Con Carne, Baguette, Salat od. Dessert</i>			
<i>veg. Chili con Carne, Baguette, Salat od. Dessert</i>			
8		Do	28.02.2019
<i>Kartoffel-Gemüse-Gratin, Dessert</i>			

Speiseplan 2. Halbjahr 2018/2019

Nr.	Gru	Tag	Datum
		Mo	04.03.2019
			Rosenmontag
			Kein Essen
		Di	05.03.2019
			Faschingsdienstag
			Kein Essen
9		Mi	06.03.2019
			Erbsensuppe m. Rindswurst , Baguette, Dessert
			Matjessalat m. Salzkartoffel (solange Vorrat reicht)
10		Do	07.03.2019
			Pizzahackbraten m. Kartoffel, Dessert
			veg. Haschee m. Kartoffel, Dessert
11		Mo	11.03.2019
			Penne m. Champignon-Rahmsoße, Dessert
12		Di	12.03.2019
			Schlemmerfilet a la Bordelaise m. Kartoffel, Gurkensalat
13		Mi	13.03.2019
			Lasagne, Salat
			veg. Lasagne, Salat
14		Do	14.03.2019
			Kartoffel-Karotten-Topf m. Fleischeinlage, Dessert
			Kartoffel-Karotten-Topf o. Fleischeinlage, Dessert

Speiseplan 2. Halbjahr 2018/2019

Nr.	Gru	Tag	Datum
15		Mo	18.03.2019
<i>Backcamembert m. Kartoffel u. Preisselbeeren, Dessert</i>			
16		Di	19.03.2019
<i>Backfisch m. Gemüsereis, Dessert</i>			
17		Mi	20.03.2019
<i>Nudelauflauf "Allgäuer Art", Dessert od. Salat</i>			
18		Do	21.03.2019
<i>Kartoffel-Kraut-Eintopf m. Hackfleisch, Dessert</i>			
<i>Kartoffel-Kraut-Eintopf m. veg. Einlage, Dessert</i>			
19		Mo	25.03.2019
<i>Gemüsesuppe m. Nudeln, Baguette, Dessert</i>			
20		Di	26.03.2019
<i>Bauernfrühstück v. Blech, Salat</i>			
<i>veg. Bauernfrühstück v. Blech, Salat</i>			
21		Mi	27.03.2019
<i>(Gemüse) Tortellini in Käse-Sahne-Soße, Salat</i>			
22		Do	28.03.2019
<i>Hähnchencurry m. Reis, Salat</i>			
<i>Tofucurry m. Reis, Salat</i>			

Speiseplan 2. Halbjahr 2018/2019

Nr.	Gru	Tag	Datum
23		Mo	01.04.2019
			<i>Pizza, Dessert od. Salat</i>
24		Di	02.04.2019
			<i>Rindergeschnetzeltes m. Spätzle, Salat</i>
			<i>veg. Geschnetzeltes m. Spätzle, Salat</i>
25		Mi	03.04.2019
			<i>Kartoffelsuppe m. Fleischeinlage, Baguette, Dessert</i>
			<i>Kartoffelsuppe o. Fleischeinlage, Baguette, Dessert</i>
26		Do	04.04.2019
			<i>Gemüsenudeln m. Soße, Dessert</i>
27		Mo	08.04.2019
			<i>Chicken-Nuggets m. Gemüsereis, Dessert</i>
			<i>Falafelbällchen m. Gemüsereis, Dessert</i>
28		Di	09.04.2019
			<i>Ratatoui m. gebackener Putenfleischwurst u. Reis, Dessert</i>
29		Mi	10.04.2019
			<i>Nudeln m. Hackfleischsoße, Salat</i>
			<i>Nudeln m. veg. Hackfleischsoße, Salat</i>
30		Do	11.04.2019
			<i>Grüne Soße m. Salzkartoffel u. Eier, Dessert</i>

Speiseplan 2. Halbjahr 2018/2019

Nr. Gru Tag Datum

Osterferien v. 15.04.19 - 26.04.19

Mo 29.04.2019

Kein Essen

31 Di 30.04.2019

Hackfleisch-Maccaroni-Auflauf m. Gemüse, Dessert

veg. Maccaroni-Auflauf m. Gemüse, Dessert

Mi 01.05.2019

Tag der Arbeit

Kein Essen

32 Do 02.05.2019

Putenschnitzel "Jäger Art" m. Kartoffel u. Gemüse, Dessert

veg. Schnitzel "Jäger Art" m. Kartoffel u. Gemüse, Dessert

33 Mo 06.05.2019

Spaghetti m. Gemüse Pesto, Dessert

34 Di 07.05.2019

Nudelauflauf m. Gemüse d. Saison, Dessert od. Salat

35 Mi 08.05.2019

Rindergulasch m. Knödel od. Nudeln u. Rotkraut, Dessert od. Salat

veg. Gulasch m. Knödel od. Nudel u. Rotkraut, Dessert od. Salat

Speiseplan 2. Halbjahr 2018/2019

Nr.	Gru	Tag	Datum
36		Do	09.05.2019
			<i>Reis-Gemüse-Pfanne m. Huhn, Dessert od. Salat</i>
			<i>Reis-Gemüse-Pfanne m. Falafelbällchen, Dessert od. Salat</i>
37		Mo	13.05.2019
			<i>Fischstäbchen m. Salzkartoffel u. Remouladensauce, Salat od. Dessert</i>
38		Di	14.05.2019
			<i>Bauerntopf m. Paprika, Dessert od. Salat</i>
39		Mi	15.05.2019
			<i>Rinderfrikadelle m. Nudelsalat, Dessert</i>
			<i>veg. Frikadelle m. Nudelsalat, Dessert</i>
40		Do	16.05.2019
			<i>Spinat, Kartoffel u. Rührei, Dessert</i>
41		Mo	20.05.2019
			<i>Kartoffel m. Kräuterquark, Dessert</i>
42		Di	21.05.2019
			<i>Putengeschnetzeltes m. Reis, Salat</i>
			<i>veg. Geschnetzeltes m. Reis, Salat</i>
43		Mi	22.05.2019
			<i>Käse-Lauch-Suppe m. Rinderhackfleisch, Baguette, Dessert</i>
			<i>Käse-Lauch-Suppe m. Falafelbällchen, Baguette, Dessert</i>

Speiseplan 2. Halbjahr 2018/2019

Nr.	Gru	Tag	Datum
44		Do	23.05.2019
<i>Kartoffelaufbau m. Blumenkohl u. Broccoli u. Käse überb., Dessert</i>			
45		Mo	27.05.2019
<i>Zucchini-Cremesuppe m. Kräuterfrischkäse, Dessert</i>			
46		Di	28.05.2019
<i>geb. Putenleberkäse m. Kartoffel u. Gemüse d. Saison, Dessert</i>			
<i>Veggie Frikadelle m. Kartoffel u. Gemüse d. Saison, Dessert</i>			
47		Mi	29.05.2019
<i>veget. Maultaschen in Tomatensoße m. Käse überbacken, Dessert</i>			
<i>od. Salat</i>			
30.05.2019			
Do Christi Himmelfahrt			
<i>Kein Essen</i>			
48		Mo	03.06.2019
<i>Rindswurst m. Brötchen, Dessert</i>			
<i>Veggiwurst m. Brötchen, Dessert</i>			
49		Di	04.06.2019
<i>Puten-Möhren-Ragout, Dessert</i>			
50		Mi	05.06.2019
<i>Nudelaufbau (mexikanische art) m. Rinderhackfleisch, Dessert</i>			
<i>Nudelaufbau m. Gemüse Bratling, Dessert</i>			

Speiseplan 2. Halbjahr 2018/2019

Nr.	Gru	Tag	Datum
51		Do	06.06.2019
			<i>Hähnchenschnitzel m. Gemüse-Mango-Pfanne m. Reis, Dessert</i>
			<i>Sojaschnitzel m. Gemüse-Mango-Pfanne m. Reis, Dessert</i>
		Mo	10.06.2019
			<i>Pfingstmontag</i>
			<i>Kein Essen</i>
52		Di	11.06.2019
			<i>Hähnchengyrosfleisch m. Krautsalat u. Tzaziki, Reis, Dessert</i>
			<i>Veggiegyros m. Krautsalat u. Tzaziki, Reis, Dessert</i>
53		Mi	12.06.2019
			<i>Gemüsepfanne m. Rindfleisch, Dessert</i>
			<i>Gemüsepfanne m. Tofu, Dessert</i>
54		Do	13.06.2019
			<i>Geflügelfrikadellen m. Kartoffelsalat, Dessert</i>
			<i>Veggielikadellen m. Kartoffelsalat, Dessert</i>
			 <i>Ende 2. Halbjahr 2018/2019</i>

Speiseplan 2. Halbjahr 2018/2019

Nr. Gru Tag Datum
